



**Стр. 3** В Китайской народной республике на базе Центра подготовки сварщиков ТИК «Теплоэнергостроймонтаж» (г. Цицикар) открыт аттестационный пункт ООО «Центр подготовки специалистов «Сварка и Контроль» (г. Челябинск)



**Стр. 6** Во вступивших в силу «Федеральных нормах и правилах в области промышленной безопасности» нет конкретных требований к качеству сварных соединений



**Стр. 38** Молодые сварщики демонстрируют во время региональных конкурсов профмастерства более высокий уровень подготовки, чем на чемпионатах World Skills Russia

### 3 КОНТЕКСТ

#### 4 ЗАКОНЫ И НОРМАТИВНО-ПРАВОВЫЕ АКТЫ

4 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах»

6 Александр Жабин. Перемены, продиктованные духом времени

### 9 НАУКА И ТЕХНИКА

#### 10 Новости

11 В.Г. Щербинский. Статистические параметры неровностей берегов трещин сварных швов

15 Б.В. Дампилон, С.Ф. Гнусов, А.М. Толстокулаков, В.Г. Дураков, А.И. Зиганшин. Создание износостойкого покрытия из хромованадиевого чугуна. Часть 1. Вакуумная электронно-лучевая наплавка

18 Ю.С. Коробов, С.В. Неvejeин, В.С. Верхорубов, Г.А. Ример. Разработка порошковых проволок для дуговой металлизации жаростойких покрытий на основе нейросетевого моделирования

23 Н.В. Коберник, Р.С. Михеев, Г.В. Орлик, А.Г. Орлик, А.Ю. Алексеев, В.В. Ковалев. Формирование композиционных покрытий при дуговой наплавке с использованием гибкого шнурового материала

28 А.Л. Гончаров, В.К. Драгунов, А.П. Слива, М.А. Портнов, Е.В. Терентьев, М.С. Грибков. Исследование сварных соединений разнородных стальных деталей магнитопровода, выполненных ЭЛС

33 С.З. Лончаков, В.И. Муравьев, П.В. Бахматов. Исследования изменения содержания водорода в поверхностном слое титановых заготовок в зависимости от природы ее формирования

### 37 ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

#### 38 Новости

40 В.А. Коротков, С.П. Ананьев. Совершенствование износостойкой наплавки крановых колес

44 А.П. Аммосов, Ю.А. Яковлев, Г.Ю. Ильин, З.Г. Корнилова. Особенности изменения положения ППМГ «Хатассы–Павловск» через р. Лена и разрушения по сварным соединениям стыков труб дюзера

49 А.А. Гайворонский, В.В. Жуков, А.С. Шишкевич. Свариваемость высокопрочной углеродистой стали 65Г

54 Н.В. Крысько, А.М. Рыбачук. Особенности области, чувствительной к внешним магнитным полям, при сварке в аргоне и смесях

56 Д.М. Козлов, А.Л. Попович. Автоматизированный неразрушающий контроль кольцевых соединений трубопроводов, выполненных контактной стыковой сваркой оплавлением

58 А.С. Куркин, С.А. Королев, П.А. Пономарев. Анализ причин ограниченного ресурса конструкций для ремонта нефтепровода

61 В.И. Лукин, А.Н. Афанасьев-Ходыкин, В.С. Рыльников, Д.П. Фарафонов. Особенности пайки пористо-волокнистого материала из сплава типа «Фехраль» для уплотнения проточной части ГТД

### ЮБИЛЯРЫ

Нина НЕСТЕРЕНКО

Михаил РАДЧЕНКО

Николай ПОТАПОВ

Юрий АГАНАЕВ

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2014