



№ 1 – 2013
(январь–февраль)

К 20-летию НАКС

2 Юбилейная конференция, посвященная 20-летию НАКС

НАКС информирует

6 Общее собрание членов СРО НП «НАКС»

7 Заседание президиума СРО НП «НАКС»

8 Заседание НТС НАКС

9 Научно-практический семинар НАКС

11 Атрощенко В. В. НАКС, DVS, GSI: сотрудничество крепнет

12 Чупрак А. И. Система независимой оценки в сертификации квалификаций

12 Государственная регистрация НП «Национальные Промышленные Сварочные Общества»

13 Левченко А. М. Консультационный семинар «Качество сварки в гражданском и промышленном строительстве на территории Северо-Западного региона»

* * *

15 Алимов С. В., Вышемирский Е. М., Беспалов В. И., Будревич Д. Г. Сварочное производство в ОАО «Газпром»

Научно-технический раздел

21 Куркин А. С., Пономарева И. Н. Применение метода эквивалентных начальных температур для учета остаточных напряжений в стыковых и тавровых соединениях при оценке ресурса сварных конструкций

27 Шолохов М. А., Оськин И. Э., Ерофеев В. А., Полосков С. И. Компьютерный анализ устойчивости дуги при сварке плавящимся электродом по узкому зазору

32 Шахматов Д. М. Особенности напряженно-деформированного состояния разнородных сварных соединений

36 Абдуллин Т. З., Ибрагимов И. Г., Файрушин А. М. Исследование влияния вибрационной обработки в процессе сварки на механические свойства сварных соединений

39 Трушников Д. Н., Бельский В. Я., Щавлев В. Е., Пискунов А. Л., Лялин А. Н. Модель формирования вторично-эмиссионного сигнала при электронно-лучевой сварке с осцилляцией электронного пучка

43 Старостин Н. П., Аммосова О. А. Управление тепловым процессом при сварке полиэтиленовых труб для газопроводов при низких климатических температурах

Производственный раздел

48 Зиновкин А. А., Шолохов М. А., Фивейский А. М. Резонансные технологии в сварке: этапы развития

53 Шигин В. М. Повышение энергетической эффективности сварочных источников тока с прямоугольной формой импульса для сварки алюминия и его сплавов неплавящимся электродом

57 Ершов А. В. Механизированная и автоматическая сварка стальных вертикальных цилиндрических резервуаров емкостью 30 000 м³

Консультация юриста

61 Ляпунова И. Н. Право на досрочное назначение трудовой пенсии

Информация

62 Кафедре «Оборудование и технология сварочного производства» Волгоградского государственного технического университета – 50 лет

* * *

63 А. Н. Юхин

63 Д. Л. Поправка

64 Р. А. Мусин

ISSN 2071-5234

Учредитель:

СРО НП «Национальное Агентство
Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)

Издатель: ООО «Мастер-класс»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 111250,
Москва, а/я 29, ООО «Мастер-класс».

Тел./факс: +7 499 263 6373,
<http://svarkainfo.ru/rus/naks/weldmag>

e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных
ВАК РФ изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней.

Главный редактор
академик РАН Н. П. Алешин

Редакционная коллегия:

В. В. Атрощенко
А. Х. Вopilкин
Е. М. Вышемирский
Э. А. Гладков
М. В. Григорьев
Г. Я. Дымкин
А. Н. Жабин
Г. В. Конюшков
В. С. Котельников
Л. М. Лобанов
В. А. Лопота
В. Ф. Лукьянов
В. И. Лысак
Н. Н. Марков
Г. В. Матюхин
Р. А. Мусин
А. С. Орлов
А. А. Орлова
С. И. Полосков
А. И. Прилуцкий
Я. Г. Смородинский
М. П. Шалимов

Зам. главного редактора –

А. Н. Юхин

Р. И. Чирсков
(и. о. зам. главного редактора)
Технический директор –
Т. А. Самкаев

Выпускающий редактор –
Н. В. Посметная

Секретарь – М. Н. Артамонова

Верстка – ИП Прохоров О. В.

Корректор – ИП Прохоров О. В.

За достоверность информации и рекламы
несут ответственность авторы
и рекламодатели.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
«Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением
авторов.

Связь с авторами осуществляется через редакцию
журнала.

Подписано в печать 25.02.2013.
Отпечатано в типографии ООО «Бэст».
Усл. п. л. 8,0. Заказ 8. Тираж 3050.
Печать офсетная. Цена свободная.

Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» – 82105.