

УДК 621.(07)

К592

Рецензенты:

каф. технологии машиностроения ФГБОУ ВО
«Донской государственный технический университет»,
зав.каф. д-р техн. наук, проф. Тамаркин М.А.;
Ямников А.С., д-р техн. наук, проф.,
ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет»
заслуженный деятель науки и техники РФ

Козлов, А.А.

К592 Расчет режимов резания [Текст]: учеб. пособие / А.А. Козлов, А.М. Козлов – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2017. – 95 с.

ISBN 978-5-88247-818-5

В учебном пособии изложена методика расчета и назначения режимов обработки металлов точением, фрезерованием и шлифованием. Учебное пособие предназначено для студентов машиностроительных направлений и профилей, а также может быть полезно студентам смежных профилей, изучающим основы технологии машиностроения и обработки металлов резанием.

Табл.56. Ил.6. Библиогр.: 5 назв.

УДК 621.(07)

Печатается по решению Редакционно-издательского совета ЛГТУ.

ISBN 978-5-88247-818-5

© ФГБОУ ВО «Липецкий государственный
технический университет», 2017

© Козлов А.А., Козлов А.М., 2017

Содержание

Введение	3
1. Основные положения	4
2. Расчет режимов резания	21
2.1. Точение	32
2.2. Фрезерование	46
2.3. Шлифование	62
Заключение	71
Библиографический список	72
Приложения	73
Приложение 1	74
Приложение 2	83