

■ ИСТОРИЯ УСПЕХА

- 4** НИОСТ: 10 лет инноваций
NIOST: 10 Years of Innovations

■ ТЕМА НОМЕРА: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 6** Испытания на твердость изделий из пластиков и эластомеров
Hardness Testing of Plastics and Elastomers

- 12** Волоконные датчики для «умных» волокнистых композитов
Fiber Sensors for «Smart» Fibrous Composites

■ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

- 14** Пластизоли: от производственной «кухни» до «стола» потребителя
Plastisols: from Production Kitchen to Consumer's Table

- 16** Реконструкция кровли зданий с помощью пенополиуретана
Reconstruction of Buildings Roof by Means of Polyurethane Foam

- 18** Натуральные волокна в нетканых материалах: новый виток спирали развития
Natural Fibers on the «Nonwoven Path»

■ ДОБАВКИ

- 21** BruggemannChemical : новые добавки для полиамидных компаундов
BruggemannChemical: New Additives for Polyamide Compounds

■ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

- 22** «Будь первым». Часть 2
«Be the First». Part 2

- 28** Эффективная подготовка полимерных материалов к литью под давлением
Effective Preparation of Polymer Materials for Injection Moulding

- 31** Придание литьевым изделиям металлического эффекта
Metal Effect Design in the Injection Molding Process

■ ОСНАСТКА

- 35** Литьевая форма для производства мелких деталей медицинского назначения
Mould for Injection Moulding of Microparts of Medical Appointment

■ АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 38** Трёхмерная печать силиконом
Silicone-Plott Technology

■ КЛЕЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 42** Тенденции в технологиях изготовления соединений деталей из полимерных материалов и соединений с их участием. Часть 2
Trends in Joining Technology of Parts Made of Plastics and Joints with Them. Part 2

■ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- 51** Оценка условий труда по тяжести и напряженности трудового процесса
Assessment of Working Conditions on Intensity of Labor Process



ТЕМА НОМЕРА: КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 2** Измерение вязкости расплавов термопластов с противодавлением
Viscosity Measurement of Thermoplastic Melts with Back-Pressure
- 4** Толщинометрия стенок изделий по принципу «летучей мыши» в процессе их термоформования
Wall Thickness Measurement Products Based on «Bat» Principle in the Process of Their Thermoforming

Тема следующего номера:

ЭКСТРУЗИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162 от 09.11.2006

Учредитель
ООО «Отраслевые ведомости»

Издатель
ООО «Концепция связи XXI век»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: goncharenko@vedomost.ru

Дизайн и верстка
ООО «ИДЕЯ-М»

Ответственный
секретарь
Елена Розанова

Реклама:
Тел.: (499) 267-40-10
E-mail: reklama@vedomost.ru
Менеджер по рекламе
Ирина Банышкова

Подписка
В редакции:
Тел.: 8-800-200-11-12 (бесплатный)
E-mail: podpiska@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
«Пресса России» – 40871

В странах СНГ и за рубежом
ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва, Токмаков пер., д. 16, стр. 2
www.polymerbranch.com

По всем вопросам обращаться
по тел.: (499) 267-40-10/15
© ООО «Отраслевые ведомости», 2016
Отпечатано в типографии
ООО «С-Принт»
Тираж 4000 экз.
Подписано в печать 30.09.2016

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Статьи, помеченные «■», публикуются на правах рекламы. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. Любое использование материалов допускается только с письменного разрешения редакции. Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов.