



№ 4 – 2013
(июль–август)

НАКС информирует

- 2 **Заседание** президиума СРО НП «НАКС»
- 2 **Общее** собрание членов СРО НП «НАКС»
- 5 **Заседание** Научно-технического совета СРО НП «НАКС»
- 5 **Консультационно-информационный семинар** «Система аттестации сварочного производства 2013»
- 7 **Экспертное** обследование НАКС в рамках Конкурса на соискание премии Содружества Независимых Государств за достижения в области качества продукции и услуг 2012–2013 гг.
- 8 **Смирнов А. Н., Князьков В. Л.** Роль Кузбасского центра сварки и контроля в улучшении научно-образовательного процесса при подготовке специалистов высшей квалификации

Научно-технический раздел

- 10 **Смирнов И. В.** Пространственно-параметрическое управление тепловложением при дуговой сварке
- 13 **Кривоносова Е. А., Горчаков А. И., Щербаков Ю. В.** Легирование через электролит при микродуговом оксидировании алюминия
- 16 **Шнеерсон В. Я.** Формирование слоистой структуры сварного шва при сварке металлов плавлением
- 24 **Журавлев С. И., Ерофеев В. А., Полосков С. И.** Физико-математическая модель оплавления в процессе контактной стыковой сварки трубопроводов
- 30 **Позняков В. Д., Максименко А. А.** Изменение структуры и свойств металла ЗТВ сварных соединений стали 10Г2ФБ при сварке и циклической нагрузке изгибом
- 36 **Бигус Г. А., Сабреков М. А.** Исследование наименее прочных участков металлоконструкции с использованием метода акустической эмиссии
- 40 **Щипаков Н. А.** Экспериментальные исследования чувствительности к механическим напряжениям параметров головной и поперечной ультразвуковых волн

Производственный раздел

- 42 **Быстрова Н. А., Галкин Д. И.** Состояние и проблемы системы аттестации персонала в области оценки соответствия на опасных производственных объектах
- 45 **Конюшков Г. В., Конюшков В. Г., Авагян В. Ш.** Улучшение эксплуатационных характеристик электровакуумных материалов при изготовлении узлов электронной и ускорительной техники методом диффузионной сварки
- 50 **Якушин Б. Ф., Сударев А. В.** Новый способ износостойкой наплавки деталей из легированных сталей
- 55 **Смирнов А. Н., Абабков Н. В.** Критерии оценки состояния и ресурса длительно работающих барабанов котлов высокого давления
- 59 **Козлов И. К.** Особенности мониторинга процесса сварки и состояния сварочного оборудования

* * *

- 63 **Г. В. Конюшкову** — 75 лет
- 64 **Требования** к материалам, предоставляемым в редакцию журнала «Сварка и Диагностика»

ISSN 2071-5234

Учредитель:

СРО НП «Национальное Агентство
Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)

Издатель: ООО «Мастер-класс»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 111250,
Москва, а/я 29, ООО «Мастер-класс».
Тел./факс: +7 499 263 6373,
<http://svarka.naks.ru>

e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных
ВАК РФ изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней.

Главный редактор
академик РАН Н. П. Алешин

Редакционная коллегия:

В. В. Атрощенко
А. Х. Вopilкин
Е. М. Вышемирский
Э. А. Гладков
М. В. Григорьев
Г. Я. Дымкин
А. Н. Жабин
Г. В. Конюшков
В. С. Котельников
Л. М. Лобанов
В. А. Лопота
В. Ф. Лукьянов
В. И. Лысак
Н. Н. Марков
Г. В. Матохин
А. С. Орлов
А. А. Орлова
О. Е. Островский
С. И. Полосков
А. И. Прилуцкий
Я. Г. Смородинский
М. П. Шалимов

Зам. главного редактора –
Р. И. Чирсков

Выпускающий редактор –
Н. В. Посметная

Секретарь – М. Н. Артамонова
Верстка – ИП Прохоров О. В.
Корректор – ИП Прохоров О. В.

За достоверность информации и рекламы
несут ответственность авторы
и рекламодатели.
При перепечатке материалов ссылка на журнал
«Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением
авторов.
Связь с авторами осуществляется через редакцию
журнала.

Подписано в печать 23.08.2013.
Отпечатано в типографии ООО «Авансд Солюшнз».
Усл. п. л. 8,0. Заказ 34413. Тираж 3100.
Печать офсетная. Цена свободная.

Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» – 82105.