

■ ИСТОРИЯ УСПЕХА

- 4 Будь первым
Be the first

■ ВЫСТАВКИ

- 6 «К-2019»: краткие итоги. Часть 2
K-2019 Show: Brief Results. Part 2

■ Тема номера: ЛИТЬЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 12 Особенности применения полимерных добавок при литье под давлением
Features of Polymer Additives Application in Injection Moulding

- 17 Металлодетектор Vistus RS: максимальная чувствительность при минимальных размерах
Vistus RS Metal Detector: Maximum Sensitivity with Minimum Dimensions

- 18 Новые стандартизованные элементы литьевых форм на выставке «К-2019»
New Standardized Elements of Injection Moulds at the K-2019 Show

- 20 Быстрее, чем когда-либо
Faster than Ever

- 23 T-Mould: гармония формы и содержания
T-Mould: Harmony of Form and Content

- 26 Инновационные решения в области сушки, транспортировки и охлаждения
Innovative Solutions in the Field of Drying, Conveying and Cooling

- 28 Технология мягкого бластинга для очистки технологической оснастки
Soft Blasting Technology for Tooling Cleaning

- 31 Комплексный подход – высокий доход!
Comprehensive Approach – High Income!

■ МАТЕРИАЛЫ

- 34 Расширение спектра инженерных пластиков и композитных материалов на рынке России
Expanding the Range of Engineering Plastics and Composite Materials on the Russian Market

■ ДОБАВКИ

- 37 TAGTEC – новое слово в полимерном лексиконе, или «Отпечаток пальца» полимера
TAGTEC is a New Word in the Polymer Lexicon, or «Fingerprint» of Polymer

- 38 Эпоксидированное соевое масло как пластификатор ПВХ
Epoxidized Soybean Oil as PVC Plasticizer

- 40 Всероссийская конференция «Сварка полимерных материалов-2019»
All-Russian Conference «Plastics Welding-2019»

- 42 Сварка полимерных трубопроводов. Нормативы и кадры
Welding of Polymer Pipelines. Standards and Personnel

- 46 Применение ультразвуковой сварки в автомобилестроении
Application of Ultrasonic Welding in the Automotive Industry

■ ФОРУМ

- 50 Международный форум «Полимеры России-2019»
International Forum «Polymers of Russia-2019»

■ ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- 57 Методика прямого отнесения расходов на испытания на себестоимость продукции. Часть 1
The Method of Direct Attribution of Testing Expenses to the Production Cost. Part 1

■ РЕПОРТАЖ

- 62 Люди и роботы: технологическая симфония. Часть 1
Humans and Robots: a Technological Symphony. Part 1

Kunststoffe
Пластмассы

Тема номера: ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- 2 Возможности искусственного интеллекта в области литья под давлением
The Possibility of Artificial Intelligence in Injection Moulding

Тема следующего номера:

КОМПОЗИТЫ И ПОЛИУРЕТАНЫ

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС 77-76196 от 08.07.2019

Учредитель
ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ
«ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ»

Издатель
ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ
«ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д-р техн. наук
E-mail: goncharenko@vedomost.ru

Редактор
Наталья Горюшкина
E-mail: goryushkina@vedomost.ru

Дизайн и верстка
Даша Комиссарова

Реклама:
Тел.: (499) 267-40-10
E-mail: reklama@vedomost.ru
Менеджер по рекламе
Ирина Банышкова

Подписка
В редакции:
Тел.: 8-800-200-11-12 (бесплатный)
E-mail: podpiska@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
ФГУП «Почта России» – П3048

В странах СНГ и за рубежом
ООО «Информнаука»
Тел.: +7 (495) 787-38-73
Факс: +7 (499) 152-54-81
E-mail: informnauka@viniti.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва, Токмаков пер., д. 16, стр. 2
www.polymerbranch.com

По всем вопросам обращаться
по тел.: (499) 267-40-10/15
© ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ «ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ», 2019
Типография ООО «ФОРМАТ»
Тираж 4000 экз.
Подписано в печать 27.12.2019

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений.
Статьи, помеченные «П», публикуются на правах рекламы.
Рукописи не рецензируются и не возвращаются.
Любое использование материалов допускается только с письменного разрешения редакции.
Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов.