

Специализированный журнал № 6 (253) июнь 2020 Издаётся с 1999 г.

## Тема номера: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ

- 4** Использование сигналов о «дыхании» формы для оптимизации процесса литья под давлением  
*Using Breathing Signals for Process Optimization: Comparative Methods for Determining Mould Breathing*
- 12** Новые стандартные детали и узлы литевых форм  
*New Standard Parts and Units of Injection Moulds*
- 14** Пластицирующие шнеки литевых машин – от и до. Часть 1  
*Plasticizing Screws of Injection Moulding Machines – From and To. Part 1*
- 18** Технология литья под давлением с использованием реверсной кубической формы  
*The Injection Moulding Technology with the Use of Reverse Cube Mould*

## РЫНКИ

- 21** «Камо грядеши», индустрия пластмасс?  
*Quo Vadis, the Plastics Industry?*

## Специальная тема: СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ

- 22** Системы автоматизации на страже здоровья пациентов  
*Automation Systems to Protect the Health of Patients*
- 24** Повышение эффективности литья под давлением и качества РТИ за счет автоматизации  
*Increasing the Injection Moulding Efficiency and Rubber Products Quality through Automation*
- 30** Автоматизация выкладки разделительной пленки при производстве ППУ  
*Automation of the Dividing Film Insertion in the Manufacture of Polyurethane Foam*

## АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 31** Инновационная технология 3D-печати, совмещенной с экструзией  
*Innovative 3D Printing Technology Combined with Extrusion*

## ЭКСТРУЗИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

- 34** Лабораторный планетарный экструдер  
*The Laboratory Planetary Extruder*
- 38** Порядок разработки технологического процесса экструзии ППИ. Часть 2  
*Procedure for Developing the Technological Process of Profile Extrusion. Part 2*

## КОНФЕРЕНЦИИ

- 45** Международные конференции «ПЭТФ-2020» и «Вторичная переработка полимеров-2020». Часть 3  
*International Conferences «PET-2020» and «Polymer Recycling-2020». Part 3*

**Kunststoffe**  
Пластмассы

## Тема номера: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ

- 2** Искусство извлечения полимерных изделий из литевой формы  
*The Art of Polymer Parts Demoulding*

## Тема следующего номера:

## ДОБАВКИ И КРАСИТЕЛИ

Свидетельство о регистрации  
ПИ № ФС 77-76196 от 08.07.2019

Учредитель  
ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ  
«ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ»

Издатель  
ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ  
«ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ»

Главный редактор  
Наталья Горюшкина  
E-mail: goryushkina@vedomost.ru  
Научный редактор  
Виктор Гончаренко, д-р техн. наук  
E-mail: goncharenko@vedomost.ru

Дизайн и верстка  
Даша Комиссарова

Реклама:  
Тел.: +7 (499) 267-40-10  
E-mail: reklama@vedomost.ru  
Менеджер по рекламе  
Ирина Баньщикова

Подписка  
В редакции:  
Тел.: 8-800-200-11-12 (бесплатный)  
E-mail: podpiska@vedomost.ru  
По каталогу  
ФГУП «Почта России» – П3048

В странах СНГ и за рубежом  
ООО «Информнаука»  
Тел.: +7 (495) 787-38-73  
Факс: +7 (499) 152-54-81  
E-mail: informnauka@viniti.ru

Адрес редакции  
105066, г. Москва, Токмаков пер., д. 16, стр. 2  
[www.polymerbranch.com](http://www.polymerbranch.com)

По всем вопросам обращаться  
по тел.: +7 (499) 267-40-10/15  
© ООО ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ДОМ  
«ОТРАСЛЕВЫЕ ВЕДОМОСТИ», 2020  
Типография ООО «ФОРМАТ»  
Тираж 4000 экз.  
Подписано в печать 29.05.2020

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений.  
Рукописи не рецензируются и не возвращаются.  
Любое использование материалов допускается только с письменного разрешения редакции.  
Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов.