



INTERNATIONAL CONFERENCE

"FUNDAMENTAL AND APPLIED TECHNOLOGICAL PROBLEMS OF MACHINE BUILDING"

"Technology - 2000"

28 – 30 SEPTEMBER 2000 ■ Oryol, Russia

Fundamental and applied problems in the realm of the theory,
technology and equipment for metal work-pressure equipment

УДК 621.961: 621.979.1.073:669-42

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ШТАМПА С ОСЕВЫМ ПОДПОРОМ ДЛЯ РЕЗКИ ПРУТКОВ НА ТОЧНЫЕ ЗАГОТОВКИ

С. Ю. Радченко, к.т.н., доцент, А. В. Филина, аспирантка

Орловский государственный технический университет

Орел, Россия, тел. (0862) 416877, fax (0862) 416684, E-mail: admin@ostu.ru

PERFECTION OF DIE WITH AXIAL SUPPORT ROD CUTTING FOR PRECISE BLANKS

S. YU. Radchenko, Doc., Cand., A. V. Filina, postgraduate

Oryol State Technical University

Oryol, Russia, tel. (0862) 416877, fax (0862) 416684, E-mail: admin@ostu.ru

In the given paper the review and analysis of the acting technologies of sorted rolled steel into blanks is presented, the main positions of the transition to rod cutting into blanks with the length of the of the smaller diameter are shown. A new production technology of the precise blanks production by means of cutting process with the axial support.

В настоящее время внедрение и совершенствование современных, в том числе безотходных технологий металлообрабатывающей промышленности, развитие автоматизированных производств вызвало повышение требований к качеству заготовок. Отрезанные от сортового проката заготовки, с неплоскими торцами, искажениями формы, неточными размерами, заусенцами, уже не способны удовлетворить современное металлообрабатывающее производство, поэтому получение качественных заготовок с плоскими, гладкими с минимальной овальностью торцами, правильной геометрической формы и стабильными размерами является одной из основных проблем в деле внедрения прогрессивных технологических процессов.