

УДК 621.73.03

О-36

**Рецензент** – д-р. техн. наук, проф. И.М. Володин

**Огаджанян, О.И.**

О-36 Оборудование для обработки металлов давлением: методическая разработка к выполнению самостоятельных работ и проведению практических и лабораторных занятий по дисциплинам «Кузнечно-штамповочное оборудование» и «Оборудование процессов машиностроительных производств» (часть 1)/ О.И. Огаджанян. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2020. – 33 с. – Текст : непосредственный.

В методической разработке рассмотрена самая крупная в общей классификации кузнечно-штамповочных машин группа оборудования – прессы. Представлено оборудование, применяемое для реализации процессов обработки металлов давлением, приведены схемы приводов прессов и дано описание принципа действия. Предназначена для студентов, обучающихся по направлению подготовки «Машиностроение», профиль подготовки «Машины и технология обработки металлов давлением».

Ил. 14. Библиогр.: 5 назв.

© ФГБОУ ВО «Липецкий государственный  
технический университет», 2020

## Содержание

Классификация кузнечно-штамповочных машин.....	4
Кривошипные машины.....	5
Техническая характеристика и паспорт пресса.....	9
Главные валы.....	10
Выталкиватели и прижимные устройства.....	12
Механизмы регулировки.....	13
Крепление штампов.....	16
Уравновешивающие устройства.....	17
Предохранительные устройства.....	18
Муфты включения и тормоза.....	18
Кривошипные горячештамповочные прессы.....	19
Горизонтально-ковочные машины.....	21
Гидравлические прессы.....	23
Винтовые прессы.....	25
Винтовой пресс с дугостаторным приводом.....	27
Гидровинтовые прессы.....	29
Контрольные вопросы.....	31
Библиографический список.....	32